

LIGHTSET

Product Description

Lighset is the new range of coloured papers by Favini. It is produced with recycled fibres (pre-consumer waste) and high-yield pulp and it is available in 10 colours and 2 sizes.

Technical Data

	Method		+/-	80 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	80
Caliper	ISO 534	µm	5%	102
Bulk	ISO 534	cm ² /g		1,28
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	280
Moisture content	ISO 287	%	0,5	5,5

Special makings are available upon request.



Printing and finishing recommendation

Inks: To ensure good drying, Lightset papers should be printed with good quality semi-fresh inks. The drying process can be slightly accelerated by adding extra desiccant.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150 lpi is recommended. For dry offset printing this can be slightly higher, for example 200 lpi. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Drying Time: Allow 24 hours drying time after printing.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Laser printing: Lighset is laser-printing guaranteed.

Note: Due to its hygroscopic nature, paper can show curl issues if not conditioned properly. To avoid any issue, we recommend to store the paper closed in its original wrap inside the printing area for at least 24-48 hours. After this conditioning time, the wrapping can be open and the paper can be utilized.

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard

UNI EN ISO 9001

Environmental Management Standard

UNI EN ISO 14001

Occupational Health and Safety Management Standard

OHSAS 18001

Eco-Management and Audit Scheme CE 1221/2009

EMAS

We care about the environment: www.favini.com/en/sustainability-channel

LIGHTSET

Descrizione prodotto

Lighset è la nuova gamma di carte colorate Favini. Contiene fibre riciclate (scarto pre-consumo) e fibre ad alta resa ed è disponibile in 10 colori e 2 formati.

Caratteristiche tecniche

	Method		+/-	80 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	80
Spessore	ISO 534	µm	5%	102
Mano	ISO 534	cm ² /g		1,28
Lisciatura (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	280
Umidità assoluta	ISO 287	%	0,5	5,5

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Lightset con inchiostri semifreschi di buona qualità. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità anticartino.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

Stampa Laser: Garantita per stampa laser.

Note: Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italy)

Sistema di Gestione per la Qualità

UNI EN ISO 9001

Sistema di Gestione Ambientale

UNI EN ISO 14001

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

OHSAS 18001

Regolamento CE 1221/2009

EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sustainability-channel