

LAGUNA

Product Description

Laguna is an ideal solution for an elegant communication thanks to its cloudy and slightly transparent texture. Made with FSC® pulps from certified and controlled sources.

It is available in 10 different pastel colours, 3 grammages and matching envelopes.

Technical Data

| | Method | | +/- | 90 g/m ² | 180 g/m ² | 300 g/m ² |
|-------------------------|----------|--------------------|-----|------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Basic Weight | ISO 536 | g/m ² | 5% | 90 | 180 | 300 |
| Caliper | ISO 534 | µm | 5% | 128 | 248 | 390 |
| Bulk | ISO 534 | cm ² /g | - | 1,42 | 1,38 | 1,30 |
| Opacity | ISO 2471 | % | - | >88 | - | - |
| Moisture content | ISO 287 | % | 1,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |

Special makings are available upon request.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



ACID



LONG-LIFE
ISO 9706



EN71
SAFETY TOYS



94/62
EC
HEAVY METAL
COMPLIANT



REACH
COMPLIANT



The mark of
responsible forestry

Printing and finishing recommendations

Inks: To ensure good drying, use semi-fresh inks, preferably new and undiluted.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets suitable for offset printing machines in any conditions.

Drying Time: After printing, make small sheet pallets and allow 24 hours drying time.

Screens: For the offset printing process a screen value of 135-150 lpi is recommended. For dry offset printing this can be slightly higher, for example 200 lpi. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Varnishing: Preferably silkscreen UV.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Note: Due to its hygroscopic nature, paper can show curl issues if not conditioned properly. To avoid any issue, we recommend to store the paper closed in its original wrap inside the printing area for at least 24-48 hours. After this conditioning time, the wrapping can be open and the paper can be utilized.

Please contact our technical department for further suggestions.

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard

UNI EN ISO 9001

Environmental Management Standard

UNI EN ISO 14001

Occupational Health and Safety Management Standard

OHSAS 18001

Eco-Management and Audit Scheme CE 1221/2009

EMAS

We care about the environment: www.favini.com/en/sustainability-channel

LAGUNA

Descrizione Prodotto

Laguna si distingue per la speratura nuvolosa e leggermente traslucida che la rende il supporto ideale per una comunicazione elegante. Prodotta con cellulosa FSC® proveniente da foreste certificate e controllate.

È disponibile in 10 colori pastello, 3 grammature. Buste disponibili in tutti i colori.

Caratteristiche Tecniche

| | Metodo | | +/- | 90 g/m ² | 180 g/m ² | 300 g/m ² |
|-------------------------|----------|--------------------|-----|------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Grammatura | ISO 536 | g/m ² | 5% | 90 | 180 | 300 |
| Spessore | ISO 534 | µm | 5% | 128 | 248 | 390 |
| Mano | ISO 534 | cm ² /g | - | 1,42 | 1,38 | 1,30 |
| Opacità | ISO 2471 | % | - | >88 | - | - |
| Umidità assoluta | ISO 287 | % | 1,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di usare inchiostri semi-freschi, preferibilmente nuovi e non diluiti.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 135-150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Verniciatura: Per risultati ottimali utilizzare verniciatura UV serigrafica.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura e lamina a caldo.

Nota: Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italy)

Sistema di Gestione per la Qualità

UNI EN ISO 9001

Sistema di Gestione Ambientale

UNI EN ISO 14001

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

OHSAS 18001

Regolamento CE 1221/2009

EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sustainability-channel