FAVINI

**e-mail:** rossano@favini.com
**Website:** www.favini.com

Scheda Tecnica | 18.11.2026

# SPARTO




## DESCRIZIONE PRODOTTO

Sparto è realizzata con fibre alternative e senza cellulosa vergine di albero. Prende il nome dallo sparto, una pianta erbacea perenne che, prosperando in climi caldi e aridi, funge da barriera naturale contro la desertificazione.

La carta Sparto è perfetta per creare packaging di lusso, stampa di pregio e progetti di design.

Contiene fibra di sparto, riciclato post-consumo e bagassa, il sottoprodotto della lavorazione della canna da zucchero.

Sparto è riciclabile, biodegradabile, certificata FSC™ e utilizza energia elettrica certificata da fonti rinnovabili. Le emissioni di $CO_2$ non evitabili sono compensate tramite Carbon Credit.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

| | METODO | | +/- | 120 g/m² | 250 g/m² | 350 g/m² |
|---|---|---|---|---|---|---|
| GRAMMATURA | ISO 536 | g/m² | 5% | 120 | 250 | 350 |
| SPESSORE | ISO 534 | µm | 5% | 165 | 340 | 476 |
| MANO | ISO 534 | cm³/g | - | 1,38 | 1,36 | 1,36 |
| COBB 60 SEC (LATO FELTRO) | ISO 535 | g/m² | 5 | 35 | 35 | 35 |
| COBB 60 SEC (LATO TELA) | ISO 535 | g/m² | 5 | 35 | 35 | 35 |
| LISCIO BENDTSEN | ISO 8791-2 | ml/min | 200 | 800 | 800 | 800 |
| UMIDITÁ ASSOLUTA | ISO 287 | % | 1,0 | 7,0 | 7,0 | 7,0 |

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

RECYCLABLE · BIODEGRADABLE · UP TO 25% SPARTO · UP TO 50% BAGASSE · 25% POST CONSUMER WASTE · ECF ELEMENTAL CHLORINE FREE PULP · FREE ACID · REACH COMPLIANT · EN71 SAFETY TOYS · 25/40 EN PPWR COMPLIANT · 75% ANNUAL FIBER · 21 PAP · 22 PAP

SI RIFERISCE A SPARTO THUNDER

FREE CARBON BLACK

FSC www.fsc.org RECYCLED Paper made from recycled material FSC™ C001810

EKOenergy

SCB

CARTA COMPENSATA ATTRAVERSO IL "PROGETTO REDD+ NELLE CONCESSIONI DI NOCI DEL BRASILE A MADRE DE DIOS"

FAVINI

**e-mail:** rossano@favini.com
**Website:** www.favini.com



## INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

**INCHIOSTRI**
Si consiglia di stampare le carte Sparto con inchiostri freschi di buona qualità.

**CAUCCIÙ**
Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

**PICKING**
Data la particolare composizione della carta, dei leggeri distacchi di materiale sono possibili. Qualora si verificassero, si consiglia un lavaggio dei caucciù più frequente.

**TEMPO DI ASCIUGATURA**
Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

**CORDONATURA**
La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra. Per i cartoncini, visto l'elevato spessore, si consiglia di aumentare la dimensione dei cordonatori.

**STAMPA DIGITALE A TONER SECCO**
Sparto è adatta alla stampa digitale a toner secco.

**STAMPA DIGITALE HP INDIGO**
Sparto non è adatta alla stampa HP Indigo.

**STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ**
Adatta a qualsiasi metodo di stampa, serigrafia, punzonatura, perforazione, verniciatura UV, lamina a caldo, accoppiatura, fustellatura, cordonatura.

**NOTE**
Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

*> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.*

## **CERTIFICAZIONI DI SISTEMA** | Rossano Veneto VI - Italy

**SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÁ** | UNI EN ISO 9001

**SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE** | UNI EN ISO 14001

**SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA** | UNI EN ISO 45001

**REGOLAMENTO CE 1221/2009** | EMAS

**Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita**