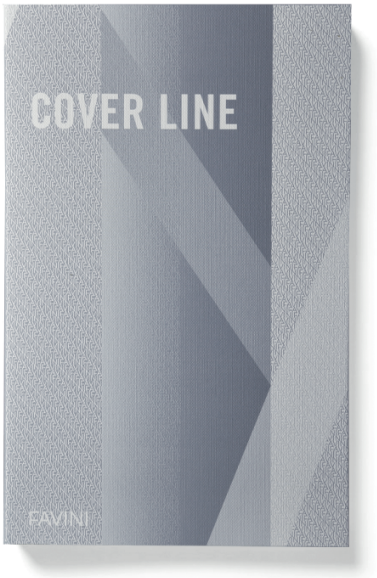
FAVINI

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

Scheda Tecnica | 18.11.2026

COVER LINE



DESCRIZIONE PRODOTTO

Carta goffrata prodotta con pura cellulosa ecologica ECF (Elementary Chlorine Free) di elevata qualità proveniente da foreste controllate e correttamente gestite. È studiata per accoppiamenti ed utilizzata come materiale per rivestimenti e rifasci di scatole, contenitori, custodie rigide e raccoglitori ad anelli.
Ha un'ottima opacità ed un'adeguata resistenza allo sfregamento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	110 g/m²
GRAMMATURA	**ISO 536**	**g/m²**	**5%**	**110**
SPESSORE	**ISO 534**	**µm**	**10%**	**155**
MANO	**ISO 534**	**cm³/g**	**-**	**1,41**
BIANCO (CIE)	**ISO 11475**	**%**	**3**	**142**
UMIDITÀ ASSOLUTA	**ISO 287**	**%**	**1,0**	**7,0**

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

RECYCLABLE · ECF ELEMENTAL CHLORINE FREE PULP · FREE ACID · 25/40 EN PPWR COMPLIANT · 22 PAP · FSC www.fsc.org FSC® C001810 The mark of responsible forestry

FAVINI

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI
Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Cover Line con inchiostri ossidativi, preferibilmente nuovi e non diluiti.
Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

PRESSIONI DI STAMPA
La goffratura richiede un'adeguata impostazione delle pressioni di stampa.

CAUCCIÙ
Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

TEMPO DI ASCIUGATURA
Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

PLASTIFICAZIONE
Da valutare preventivamente per possibili non aderenze del film plastico dovute alla particolare goffratura.

STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ
Adatta a qualsiasi metodo di stampa comprese termografia, serigrafia, verniciatura UV e lamina a caldo.
Ottimi risultati nelle lavorazioni di confezione, punzonatura, rilievo a secco, perforazione, fustellatura, cordonatura.

NOTE
Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

ROSSANO VENETO MILL IS:

REACH COMPLIANT

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÁ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita