

TREE FREE



DESCRIZIONE PRODOTTO

TREE FREE utilizza il 25% di linters di cotone e il 75% di bambù. Entrambe sono colture annuali rinnovabili da cui si ottengono fibre di alta qualità che donano un aspetto liscio e naturale oltre ad una finitura morbida al tatto e prestazioni di stampa elevate.

Tree Free è riciclabile, biodegradabile e realizzato utilizzando energia rinnovabile. Inoltre grazie a un'azione di Carbon Offset, le emissioni generate per produrre questa carta ecologica sono interamente compensate da Carbon Credit acquisiti per finanziare attività in grado di assorbire la CO₂ nell'atmosfera.

Tree Free è certificato FSC™ anche se, come lo evidenzia il nome, non ha alcun impatto sulle foreste.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	METHOD		+/-	90 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²	380 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	90	120	160	200	250	300	380
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	110	145	185	228	280	336	426
MANO	ISO 534	cm ² /g	-	1,22	1,21	1,16	1,14	1,12	1,12	1,12
BIANCO CIE*	ISO 11475	%	3	-	128	-	128	128	-	128
RUVIDITÀ (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	50	260	260	260	260	260	260	260
OPACITÀ	ISO 2471	%	-	>87	>91	-	-	-	-	-
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	5,0

* Valori riferiti al colore Naturale.

NB: A volte possono manifestarsi lievi differenze nella tonalità e nell'aspetto dovute dall'utilizzo di materie prime naturali.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



25% COTTON



75% BAMBOO



NO FOREST
IMPACT



FREE
ACID



EN71
SAFETY TOYS



REACH
COMPLIANT



ECF
ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



PAP



PAP



CARTA COMPENSATA ATTRAVERSO
IL "PROGETTO REDD" NELLE CONCESSIONI
DI NOCI DEL BRASILE A MADRE DE DIOS



Wood | Supporting
responsible forestry
FSC® C001810

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI	■ Si consiglia di stampare le carte TREE FREE con inchiostri freschi o semi-freschi, preferibilmente nuovi e non diluiti.
CAUCCIÙ	■ Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.
LINEATURA	■ Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi.
TEMPO DI ASCIUGATURA	■ Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.
CORDONATURA	■ La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.
STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ	■ Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.
NOTE	■ Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita