

SPARTO



DESCRIZIONE PRODOTTO

SPARTO è una scelta ecosostenibile. Lo sparto è una pianta erbacea perenne che, prosperando in climi caldi e aridi, funge da barriera naturale contro la desertificazione, una delle più grandi emergenze ambientali del nostro tempo. Usarlo significa incentivare una raccolta sostenibile e contribuire a preservare un ecosistema fragile, producendo al contempo una carta sorprendente... una vittoria per tutti!

Sapevi che lo sparto è protagonista anche in applicazioni di moda, design, edilizia e persino aerospaziali? È una fibra straordinaria che può dare forma alle tue idee, su una carta che fa la differenza.

Sparto è adatto a tutte le principali tecniche di stampa come litografia, stampa a caldo, serigrafia, punzonatura a secco. I colori si ispirano all'ambiente naturale che stiamo contribuendo a proteggere con questa carta davvero speciale.

Sparto è certificata FSC™ e realizzata con 100% energia idroelettrica autoprodotta. Contiene fibra di sparto, riciclato post-consumo e bagassa, il sottoprodotto della lavorazione della canna da zucchero.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	120 g/m ²	250 g/m ²	350 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	120	250	350
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	165	340	476
MANO	ISO 534	cm ³ /g	-	1,38	1,36	1,36
COBB 60 SEC (LATO FELTRO)	ISO 535	g/m ²	5	35	35	35
COBB 60 SEC (LATO TELA)	ISO 535	g/m ²	5	35	35	35
LISCIO BENDTSEN	ISO 8791-2	ml/min	200	800	800	800
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	7,0	7,0	7,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



25% SPARTO



50% BAGASSE



25%
POST
CONSUMER
WASTE



ECF
ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



FREE
ACID



REACH
COMPLIANT



EN71
SAFETY TOYS



21
PAP



22
PAP



INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

- INCHIOSTRI** ■ Si consiglia di stampare le carte SPARTO con inchiostri freschi di buona qualità.
- CAUCCIÙ** ■ Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.
- PICKING** ■ Data la particolare composizione della carta, dei leggeri distacchi di materiale sono possibili. Qualora si verificassero, si consiglia un lavaggio dei caucciù più frequente.
- LINEATURA** ■ Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi.
- TEMPO DI ASCIUGATURA** ■ Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.
- CORDONATURA** ■ La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra. Per i cartoncini, visto l'elevato spessore, si consiglia di aumentare la dimensione dei cordonatori.
- STAMPA DIGITALE A TONER SECCO** ■ Sparto è adatta alla stampa digitale a toner secco.
- STAMPA DIGITALE HP INDIGO** ■ Sparto non è adatta alla stampa HP Indigo.
- STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ** ■ Adatta a qualsiasi metodo di stampa, serigrafia, punzonatura, perforazione, verniciatura UV, lamina a caldo, accoppiatura, fustellatura, cordonatura.
- NOTE** ■ Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita