FAVINI

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

SPARTO

DESCRIZIONE PRODOTTO

SPARTO è una scelta ecosostenibile. Lo sparto è una pianta erbacea perenne che, prosperando in climi caldi e aridi, funge da barriera naturale contro la desertificazione, una delle più grandi emergenze ambientali del nostro tempo. Usarlo significa incentivare una raccolta sostenibile e contribuire a preservare un ecosistema fragile, producendo al contempo una carta sorprendente... una vittoria per tutti!

Sapevi che lo sparto è protagonista anche in applicazioni di moda, design, edilizia e persino aerospaziali? È una fibra straordinaria che può dare forma alle tue idee, su una carta che fa la differenza.

Sparto è adatto a tutte le principali tecniche di stampa come litografia, stampa a caldo, serigrafia, punzonatura a secco. I colori si ispirano all'ambiente naturale che stiamo contribuendo a proteggere con questa carta davvero speciale.

Sparto è certificata FSC™ e realizzata con 100% energia idroelettrica autoprodotta. Contiene fibra di sparto, riciclato post-consumo e bagassa, il sottoprodotto della lavorazione della canna da zucchero.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	120 g/m²	250 g/m²	350 g/m²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m²	5%	120	250	350
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	165	340	476
MANO	ISO 534	cm³/g	-	1,38	1,36	1,36
COBB 60 SEC (LATO FELTRO)	ISO 535	g/m²	5	35	35	35
COBB 60 SEC (LATO TELA)	ISO 535	g/m²	5	35	35	35
LISCIO BENDTSEN	ISO 8791-2	ml/min	200	800	800	800
UMIDITÁ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	7,0	7,0	7,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

RECYCLABLE · BIODEGRADABLE · 25% SPARTO · 50% BAGASSE · 25% POST CONSUMER WASTE · ECF ELEMENTAL CHLORINE FREE · FREE ACID · REACH COMPLIANT · EN71 SAFETY TOYS · 21 PAP · 22 PAP

FSC www.fsc.org RECYCLED Paper made from recycled material FSC™ C001810

EKOenergy

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI	Si consiglia di stampare le carte SPARTO con inchiostri freschi di buona qualità.
CAUCCIÙ	Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.
PICKING	Data la particolare composizione della carta, dei leggeri distacchi di materiale sono possibili. Qualora si verificassero, si consiglia un lavaggio dei caucciù più frequente.
LINEATURA	Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi.
TEMPO DI ASCIUGATURA	Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.
CORDONATURA	La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra. Per i cartoncini, visto l'elevato spessore, si consiglia di aumentare la dimensione dei cordonatori.
STAMPA DIGITALE A TONER SECCO	Sparto è adatta alla stampa digitale a toner secco.
STAMPA DIGITALE HP INDIGO	Sparto non è adatta alla stampa HP Indigo.
STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ	Adatta a qualsiasi metodo di stampa, serigrafia, punzonatura, perforazione, verniciatura UV, lamina a caldo, accoppiatura, fustellatura, cordonatura.
NOTE	Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA I Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÁ I UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE I UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA I UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 I EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita