

## REFIT WOOL



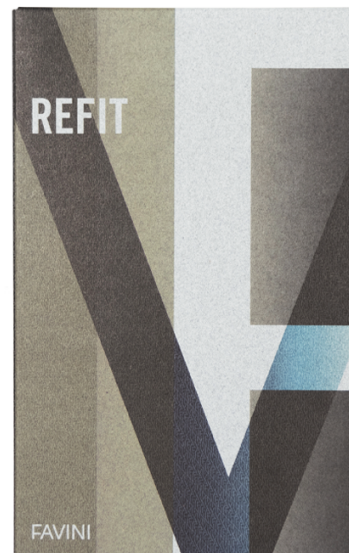
### DESCRIZIONE PRODOTTO

Saper fare e sostenibilità sono alla base di REFIT. Recuperiamo i cascami tessili di lana e cotone, o nel caso del denim, recuperiamo il materiale dai jeans usurati che non possono più essere venduti. Dopo uno speciale trattamento li aggiungiamo alla cellulosa per produrre carta.

Refit contiene il 25% di residui di lavorazione della lana, del cotone o del denim (in aumento del 10% rispetto alla nostra precedente gamma Refit!) per un totale di oltre il 50% di materiali riciclati pre e post consumo.

Siamo la prima cartiera a ottenere la certificazione Global Recycled Standard (GRS) di Textile Exchange, uno standard volontario e internazionale, che stabilisce i requisiti per l'utilizzo di materiali riciclati nei prodotti, garantisce la catena di custodia ed assicura la conformità ai requisiti sociali ed ambientali, nonché le restrizioni all'uso di prodotti chimici.

Certificata FSC™ è prodotta usando energia rinnovabile.



### CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	120 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>	250 g/m <sup>2</sup>	360 g/m <sup>2</sup>
GRAMMATURA	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	120	200	250	360
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	175	300	370	510
MANO	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g	-	1,46	1,50	1,48	1,42
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,0	6,0	6,0	6,5

NB: A volte possono manifestarsi lievi differenze nella tonalità, nelle inclusioni e nell'aspetto dovute dall'utilizzo di materie prime naturali.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



>50%  
RECYCLED



25%  
TEXTILE  
RESIDUES



ECF  
ELEMENTAL  
CHLORINE  
FREE



FREE  
ACID



\*  
FREE  
CARBON  
BLACK



REACH  
COMPLIANCE



PAP



PAP



\* Si riferisce a Refit Wool Black

## INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

REFIT WOOL È STAMPABILE IN SERIGRAFIA E CON LAMINA A CALDO.

### LAVORABILITÀ

Adatta a qualsiasi lavorazione come punzonatura, perforazione, accoppiatura, fustellatura, cordonatura. Data la natura particolare di Refit, consigliamo di testare sempre la lavorazione.

### CORDONATURA

La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra. Per i cartoncini, visto l'elevato spessore, si consiglia di aumentare la dimensione dei cordonatori.

### NOTE

Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

## CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: [www.favini.com/sostenibilita](http://www.favini.com/sostenibilita)