

BINDAKOTE COLOURS

DESCRIZIONE PRODOTTO

BINDAKOTE, la storica gamma di carte e cartoncini mono e bipatinati cast coated di pregio. Superfici lucide a specchio, eccellenti caratteristiche di rigidità e volume, qualità specifiche per etichettatura, resa cromatica superiore e ottime proprietà di asciugatura: Bindakote è la scelta giusta per tutte le tecniche ricercate di stampa e di trasformazione per risultati sicuri di grandissimo effetto.

Bindakote è disponibile in un'ampia gamma di grammature. Bindakote Colours è una gamma unica di colori brillanti, perlati, satinati oro e argento e nero e blu lucido su base nera per realizzare idee creative di stampa e packaging di lusso.



CARATTERISTICHE TECNICHE

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE COLOURS

	METODO		+/-	250 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	250
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	293
MANO	ISO 534	cm ³ /g	-	1,2
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1	5,0
RIGIDITÀ L&W	ISO 2493	mN MD/CD	>	140/70 (15°/50mm)

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE BLUE ON BLACK

	METODO		+/-	250 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	250
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	293
MANO	ISO 534	cm ³ /g	-	1,2
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1	5,0
RIGIDITÀ L&W	ISO 2493	mN MC/CD	>	140/70 (15°/50mm)

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE BLACK ON BLACK

	METODO		+/-	115 g/m ²	250 g/m ²	350 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	115	250	350
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	120	293	420
MANO	ISO 534	cm ³ /g	-	1,1	1,2	1,2
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1	5,0	5,0	5,0
RIGIDITÀ L&W	ISO 2493	mN MC/CD	>	210/105 (15°/50mm)	140/70 (15°/50mm)	400/200 (15°/50mm)

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

PREPARAZIONE

BINDAKOTE viene prodotto per avere la massima stabilità dimensionale a 50% RH/21-23°C. È necessario evitare l'umidità eccessiva e le temperature troppo alte o troppo basse. Conservatelo il più a lungo possibile nell'imballaggio originale.

STAMPA OFFSET

È il sistema più usato per stampare Bindakote in fogli. Permette di ottenere risultati elevati sia in termini di stampa, sia di macchinabilità. La pressione di stampa deve essere sempre controllata e mantenuta inferiore a quella utilizzata per le carte patinate, così pure minima deve essere l'applicazione dell'acqua sulla lastra.

STAMPA TIPOGRAFICA

Usata nell'ambito dei prodotti autoadesivi, Bindakote si presta ad essere stampata con questa tecnica per la sua comprimibilità. L'inchiostrazione e la pressione devono essere ridotte al minimo.

STAMPA SERIGRAFICA

La superficie lucida di Bindakote offre una base ideale per la serigrafia.

INCHIOSTRI

Inchiostri formulati per carte patinate standard, tranne per le tinte forti, i colori metallizzati e perlato, la cui superficie hanno una minor assorbenza a causa dell'elevata quantità di pigmento. In questi casi è consigliato l'uso di inchiostri ossidativi come quelli per film plastici.

INCHIOSTRI OPACHI

La superficie lucida di Bindakote creerà un forte contrasto con le aree di stampa opaca.

INCHIOSTRI METALLIZZATI

Sono inchiostri che necessitano di alcuni accorgimenti. I pigmenti metallici di cui sono composti si dispongono sulla superficie liscia in modo uniforme e coprente, esaltando le caratteristiche di brillantezza.

INCHIOSTRI UV

Possono essere utilizzati senza problemi. Sono inchiostri la cui base è un polimero fotosensibile che, esposto a raggi ultravioletti, polimerizza e quindi asciuga velocemente.

RILIEVO A SECCO E STAMPA A CALDO

Si ottengono buoni risultati con queste tecniche.

TERMOGRAFIA

Il calore generato mediante la normale lavorazione non ha alcun effetto negativo su Bindakote.

VERNICIATURA

Non è necessario verniciare Bindakote per raggiungere un lucido supplementare. Tuttavia, per alcune applicazioni è possibile utilizzarla per una protezione extra.

É possibile anche utilizzare vernici UV: devono essere selezionate con attenzione al fine di ottenere un uguale rendimento sia sulle parti stampate che non.

ACCOPIPIATURA

Si ottengono buoni risultati con film plastici: cellulose acetate, polypropylene, PVC, ecc.
Si raccomanda di tenere la carta pulita libera da particelle antiscartino spray.

COLLA

Non è necessaria una particolare tipo di colla.

GOFFRATURA

La superficie di Bindakote è flessibile ed estensibile, pertanto può essere goffrata. Si possono usare con successo stampi di varie profondità.

NOTE

Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Crusinallo VB - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita