

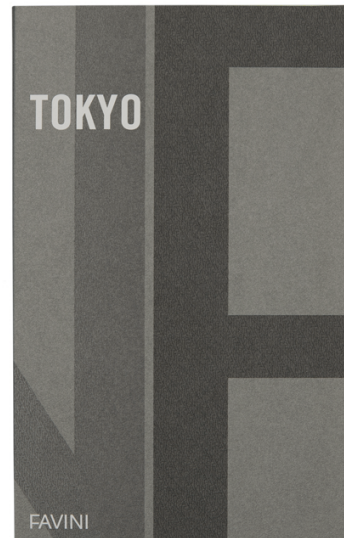
TOKYO

DESCRIZIONE PRODOTTO

Tokyo rappresenta l'incontro tra il gusto italiano e la perfezione giapponese. Nasce dalla collaborazione tra Tokushu Tokai Paper e Favini, due cartiere che hanno unito capacità di immaginare un risultato estetico ambizioso a quella di concretizzarlo.

Dedicata al packaging di lusso e alla stampa di pregio, Tokyo è una carta in grado di stupire per la sua trama gofrata e i sette colori che ricordano la pietra, l'acciaio e il cemento. Questi materiali riconducono la nostra mente ad una atmosfera urbana e attuale: oggetti di design, strutture architettoniche, arredamento d'interni e gioielli.

L'intera gamma è certificata FSC™, contiene il 40% di riciclato post consumo e viene prodotta nel rispetto di rigorosi standard ambientali.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	120 g/m ²	350 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	120	350
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	153	390
MANO	ISO 534	cm ³ /g	-	1,28	1,11
BIANCO CIE D65*	ISO 11475	%	3	103	103
OPACITÀ**	ISO 2471	%	>	88	-
COBB 60 SEC FELT SIDE	ISO 535	g/m ²	5	20	20
COBB 60 SEC WIRE SIDE	ISO 535	g/m ²	5	20	20
LACERAZIONE LONG MD	ISO 1924-2	km	>	6,3	-
ELMENDORF TEARING RES. CD	ISO 1974	mN	>	900	-
BENDING RESISTANCE MD	ISO 2493-1	mN	>	-	180
BENDING RESISTANCE CD	ISO 2493-1	mN	>	-	83



INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI	Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Tokyo con inchiostri ossidativi, preferibilmente nuovi e non diluiti. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.
CAUCCIÙ	Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.
LINEATURA	Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura adeguata.
TEMPO DI ASCIUGATURA	Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.
CORDONATURA	La cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.
STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ	Adatta alla stampa offset, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo, serigrafia e verniciatura UV.
NOTE	Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Per particolari lavorazioni (e trasformazioni) si consiglia di effettuare un test.
Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita