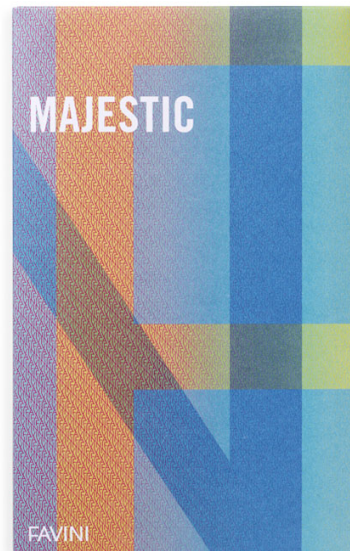


MAJESTIC

DESCRIZIONE PRODOTTO

Superfici perlescenti, una preziosa cascata di oro e argento e colori ricchi e vibranti di magica bellezza entrano in scena con MAJESTIC, l'esclusiva collezione di metallics di Favini. L'offerta comprende i Satins, raffinate e lucenti superfici satiniate all'insegna di uno stile molto contemporaneo.

Majestic sta per carte finissime di alta qualità che evocano sensazioni di lusso in tutte le applicazioni di stampa e di packaging.



CARATTERISTICHE TECNICHE

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A MAJESTIC (eccetto articoli elencati separatamente)

	METODO		+/-	120 g/m ²	250 g/m ²	290 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	120	250	290
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	158	310	356
MANO	ISO 534	cm ³ /g	-	1,32	1,24	1,23
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	150	400	400	400
RIGIDITÀ L&W	ISO 2493	mN MD/CD	>	200/100 (15"/10mm)	110/55 (15"/50mm)	180/90 (15"/50mm)
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,0	6,0	6,0

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A MAJESTIC CHAMELEON LIGHT GOLD

	METODO		+/-	120 g/m ²	250 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	120	250
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	158	310
MANO	ISO 534	cm ³ /g	-	1,32	1,24
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	100	250	250
RIGIDITÀ L&W	ISO 2493	mN MD/CD	>	190/95 (15"/10mm)	100/50 (15"/50mm)
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,0	6,0

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A MAJESTIC LUXUS REAL GOLD / SILVER

	METODO		+/-	120 g/m ²	250 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	120	250
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	140	295
MANO	ISO 534	cm ³ /g	-	1,17	1,18
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	100	250	250
RIGIDITÀ L&W	ISO 2493	mN MD/CD	>	180/90 (15°/10mm)	100/50 (15°/50mm)
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,0	6,0

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A MAJESTIC SATINS

	METODO		+/-	250 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	250
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	295
MANO	ISO 534	cm ³ /g	-	1,18
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	100	300
RIGIDITÀ L&W	ISO 2493	mN MD/CD	>	90/45 (15°/50mm)
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



The mark of responsible forestry

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

PREPARAZIONE

Majestic viene prodotto per avere la massima stabilità a 40%-60% di umidità e a 21-23°C. È necessario evitare l'umidità eccessiva e le temperature troppo alte o troppo basse. Conservatelo il più a lungo possibile nell'imballaggio originale. Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare mini pile.

INCHIOSTRI

Uno speciale processo produttivo viene utilizzato per realizzare carte dai colori molto intensi e scuri. Questa tecnica prevede di lasciare la carta poco assorbente e molto brillante per poter risaltare attraverso la stampa. Ciononostante, stampare porzioni ampie di foglio potrebbe ridurre l'effetto, soprattutto con i colori scuri. La verniciatura dopo la stampa è possibile, ma ciò andrebbe a diminuire sensibilmente la lucentezza della carta a causa del film che si depositerebbe in superficie. Anche senza una verniciatura protettiva, Majestic non dà problemi di sfregamento e graffio.

LINEATURA

INCOLLAGGIO

HOT FOIL

TAGLIO, CORDONATURA, PIEGATURA, GOFFRATURA E STAMPE IN RILIEVO

STAMPA DIGITALE

STAMPA INK JET & LASER

VERIFICA

Per la stampa offset e tipografica, si consigliano inchiostri ossidativi (3% additivi) o inchiostri UV. Per gli inchiostri ossidativi il tempo di asciugatura è di 24 - 48 ore; tempi minori si raggiungono usando inchiostri UV. Nota: quando si stampa su colori Chameleon, si consiglia di evitare di stampare su zone ampie mantenendo così l'effetto sorprendente di Chameleon. Per velocizzare l'asciugatura, si possono usare comuni additivi. Una dose eccessiva di additivo potrebbe portare a sfarinatura.

Nel processo di stampa offset, è normale che alcuni degli speciali pigmenti si trasferiscano al caucciù (soprattutto nel caso di colori scuri e molto scuri). Ciononostante la qualità di stampa non subirà variazioni. Si consiglia di dimezzare l'altezza delle pile e avviare il processo di stampa.

Utilizzare sempre spray antiscartino, preferibilmente con una granulometria grossolana e una polvere spray insolubile.

Per risultati ottimali, si consiglia una lineatura di 130-163 lpi.

Si possono usare comuni sistemi di hotmelt o solventi. Per la scelta corretta del tipo di colla consigliamo prove preventive in accordo con i fornitori di colla e di attrezzature possedute. Ottimi risultati si ottengono con colle poliuretaniche.

Non sono necessarie particolari precauzioni utilizzando le tradizionali tecniche di laminazione a caldo.

Majestic permette di ottenere ottimi risultati con queste tecniche.

Abbiamo testato Majestic su diverse macchine da stampa a toner secco.

Dall'esperienza emerge che si ottengono ottimi risultati con macchine da stampa Nexpress, iGen3 e Xerox.

Majestic è adatto a stampanti hp indigo soltanto nella versione speciale MAJESTIC DIGITAL.

Non è consigliato per la stampa offset da bobina con inchiostri Heat Set. Non si consiglia l'uso di Majestic nei processi elettrofotografici ad alte temperature.

Majestic non è garantita per la stampa ink jet e laser. Ciononostante molti stampatori hanno ottenuto risultati molto buoni.

Si desidera informare i designer della presenza di impercettibili tinte di colore che possono influire sul risultato finale di stampa; a tal proposito si consiglia di lavorare con la correzione di colore. Si consigliano prove di stampa per valutarne il risultato su carte con superfici perlescenti sotto molteplici condizioni di luce. Il trucco consiste nel valutare la prova di stampa sotto diverse condizioni di illuminazione.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Crusinallo VB - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita