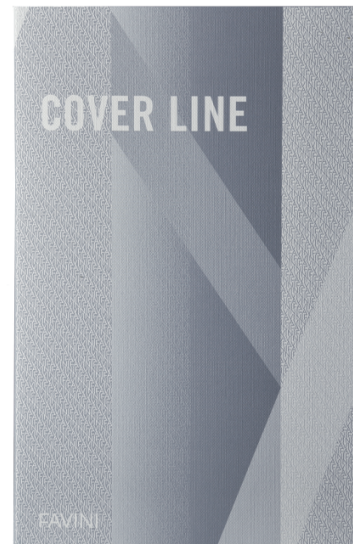


COVER LINE

DESCRIZIONE PRODOTTO

Carta gofrata prodotta con pura cellulosa ecologica ECF (Elementary Chlorine Free) di elevata qualità proveniente da foreste controllate e correttamente gestite. È studiata per accoppiamenti ed utilizzata come materiale per rivestimenti e rifasci di scatole, contenitori, custodie rigide e raccoglitori ad anelli. Ha un'ottima opacità ed un'adeguata resistenza allo sfregamento.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	110 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	110
SPESSORE	ISO 534	µm	10%	155
MANO	ISO 534	cm ³ /g	-	1,41
BIANCO (CIE)	ISO 11475	%	3	142
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	7,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



ACID



SAFETY TOYS



REACH
COMPLIANCE



HEAVY METAL
COMPLIANT



PAP



The mark of
responsible forestry

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI	Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Cover Line con inchiostri ossidativi, preferibilmente nuovi e non diluiti. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.
PRESSIONI DI STAMPA	La goffratura richiede un'adeguata impostazione delle pressioni di stampa.
CAUCCIÙ	Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.
LINEATURA	Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 137 - 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità di antiscartino.
TEMPO DI ASCIUGATURA	Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.
PLASTIFICAZIONE	Da valutare preventivamente per possibili non aderenze del film plastico dovute alla particolare goffratura.
STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ	Adatta a qualsiasi metodo di stampa comprese termografia, serigrafia, verniciatura UV e lamina a caldo. Ottimi risultati nelle lavorazioni di confezione, punzonatura, rilievo a secco, perforazione, fustellatura, cordonatura.
NOTE	Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita