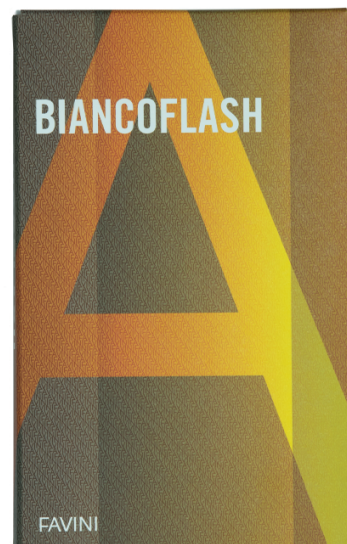


## BIANCOFLASH PREMIUM

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Carte e cartoncini naturali con superficie vellutata dall'eccezionale grado di bianco ed eccellente lisciatura. Prodotti con cellulosa FSC™ proveniente da foreste certificate e controllate. Le grammature 500 e 700 sono accoppiate. Disponibili in 14 grammature, 5 formati e buste coordinate.



### CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	80 g/m <sup>2</sup>	85 g/m <sup>2</sup>	90 g/m <sup>2</sup>	100 g/m <sup>2</sup>	120 g/m <sup>2</sup>	140 g/m <sup>2</sup>	160 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>
GRAMMATURA	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	80	85	90	100	120	140	160	200
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	92	98	103	114	132	155	176	216
MANO	ISO 534	cm <sup>2</sup> /g	-	1,15	1,15	1,14	1,14	1,10	1,11	1,10	1,08
BIANCO CIE	ISO 11475	%	3	169	169	169	169	169	169	169	169
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	30	80	80	80	80	80	80	80	80
OPACITÀ	ISO 2471	%	>	90	91	92	93	94	95	-	-
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	5,5	6,0	6,5	6,5	6,5

	METODO		+/-	250 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>	350 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	500 g/m <sup>2</sup>	700 g/m <sup>2</sup>
GRAMMATURA	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	250	280	300	320	350	400	500	700
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	268	300	318	339	368	420	530	740
MANO	ISO 534	cm <sup>2</sup> /g	-	1,07	1,07	1,06	1,06	1,05	1,05	1,06	1,06
BIANCO CIE	ISO 11475	%	3	169	169	169	169	169	169	169	169
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	30	80	80	80	80	80	80	80	80
OPACITÀ	ISO 2471	%	>	-	-	-	-	-	-	-	-
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	7,0	7,0



## INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

<b>INCHIOSTRI</b>	Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Biancoflash Premium con inchiostri semifreschi di buona qualità. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.
<b>CAUCCIÙ</b>	Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.
<b>LINEATURA</b>	Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.
<b>TEMPO DI ASCIUGATURA</b>	Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.
<b>CORDONATURA</b>	La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.
<b>STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ</b>	Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.
<b>NOTE</b>	Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

## CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: [www.favini.com/sostenibilita](http://www.favini.com/sostenibilita)