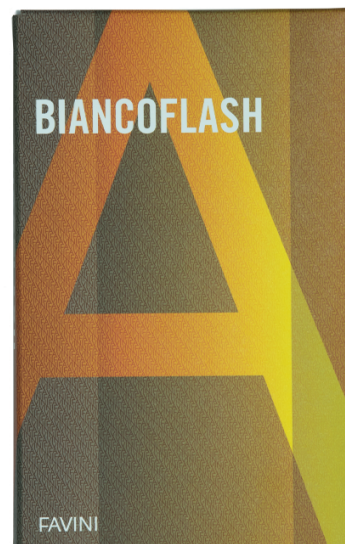


BIANCOFLASH EMBOSSED

DESCRIZIONE PRODOTTO

Carte e cartoncini naturali goffrati bianchi e avorio. Prodotti con cellulosa FSC™ proveniente da foreste certificate e controllate. Disponibili in 3 grammature, 2 colori, 1 formato.



CARATTERISTICHE TECNICHE

PREMIUM	METODO	+/-	LN 2/s 120 g/m ²	LN 2/s 250 g/m ²	LN 2/s 300 g/m ²	FN 2/s 120 g/m ²	FN 2/s 250 g/m ²	HX 2/s 250 g/m ²	HL 1/s 250 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	120	250	300	120	250	250
SPESSORE	ISO 534	µm	10%	165	290	365	140	260	275
MANO	ISO 534	cm ² /g	-	1,40	1,27	1,23	1,15	1,10	1,10
BIANCO CIE	ISO 11475	%	3	168	168	168	168	168	168
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0

IVORY	METODO	+/-	LN 2/s 250 g/m ²	LN 2/s 300 g/m ²	FN 2/s 250 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	250	300
SPESSORE	ISO 534	µm	10%	290	340
MANO	ISO 534	cm ² /g	-	1,16	1,13
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	7,0	7,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI	Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Biancoflash Premium con inchiostri semifreschi di buona qualità. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.
PRESSIONI DI STAMPA	La goffratura richiede un'adeguata impostazione delle pressioni di stampa.
CAUCCIÙ	Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.
LINEATURA	Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.
TEMPO DI ASCIUGATURA	Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.
CORDONATURA	La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.
STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ	Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.
NOTE	Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita