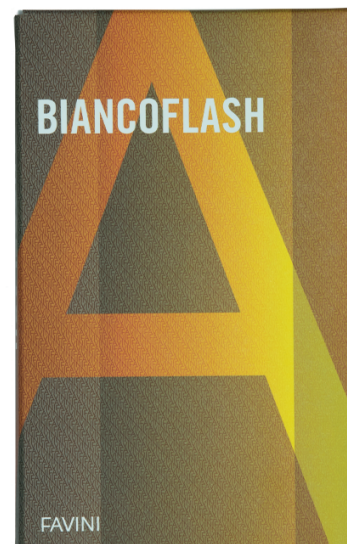


BIANCOFLASH NATURAL

DESCRIZIONE PRODOTTO

Carte e cartoncini naturali dalla delicata tonalità di bianco e buona lisciatura. Prodotti con cellulosa FSC™ proveniente da foreste certificate e controllate. Disponibili in 9 grammature, 2 formati e buste coordinate.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	90 g/m²	100 g/m²	120 g/m²	160 g/m²	200 g/m²	250 g/m²	300 g/m²	350 g/m²	400 g/m²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m²	5%	90	100	120	160	200	250	300	350	400
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	110	123	147	196	226	282	336	390	440
MANO	ISO 534	cm²/g	-	1,23	1,23	1,23	1,23	1,13	1,13	1,12	1,11	1,10
BIANCO CIE	ISO 11475	%	3	94	94	94	94	94	94	94	94	94
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	40	160	160	160	160	130	130	130	130	130
OPACITÀ	ISO 2471	%	>	89	90	91	94	-	-	-	-	-
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	5,2	5,2	5,8	5,8	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



FREE
ACID



EN71
SAFETY TOYS



REACH
COMPLIANCE



94/62
EC
HEAVY METAL
COMPLIANT



21
PAP



22
PAP



The mark of
responsible forestry

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI	Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Biancoflash Natural con inchiostri semifreschi di buona qualità. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.
CAUCCIÙ	Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.
LINEATURA	Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.
TEMPO DI ASCIUGATURA	Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.
CORDONATURA	La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.
STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ	Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.
STAMPA LASER	Garantita per stampa laser da 80 a 160 g/m ² .
NOTE	Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita