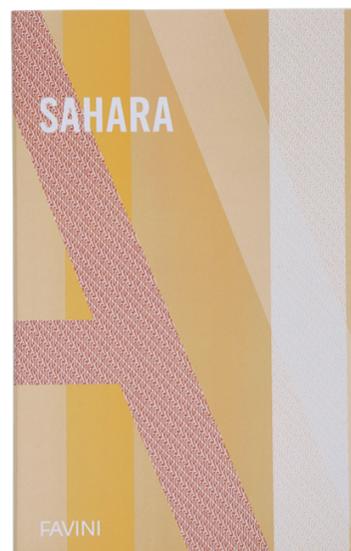


## SAHARA

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Sahara è una carta avorio dalla tonalità chiara dedicata all'editoria e alla stampa offset. La superficie matt naturale leggermente lisciata e la mano elevata la rendono una carta pregevole.



### CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	85 g/m <sup>2</sup>	100 g/m <sup>2</sup>	120 g/m <sup>2</sup>	160 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>	240 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>
GRAMMATURA	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	85	100	120	160	200	240	280
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	105	122	144	189	233	278	322
MANO	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g	-	1,24	1,22	1,20	1,18	1,17	1,16	1,15
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	50	280	280	280	280	280	280	280
OPACITÀ	ISO 2471	%	>	90	92	93	-	-	-	-
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,8

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL  
CHLORINE  
FREE



ACID



SAFETY TOYS



HEAVY METAL  
COMPLIANT



REACH  
COMPLIANT



PAP



PAP

## INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

<b>INCHIOSTRI</b>	■ Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di usare inchiostri semi-freschi.
<b>CAUCCIÙ</b>	■ Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.
<b>TEMPO DI ASCIUGATURA</b>	■ Lasciare asciugare almeno 24 ore dopo la stampa.
<b>LINEATURA</b>	■ Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 135-150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.
<b>CORDONATURA</b>	■ La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.
<b>VERNICIATURA</b>	■ Per risultati ottimali utilizzare verniciatura UV serigrafica.
<b>STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ</b>	■ Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura e lamina a caldo.
<b>STAMPA LASER</b>	■ Garantita per stampa laser da 85 a 160 g/m <sup>2</sup> .
<b>NOTE</b>	■ Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

## CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: [www.favini.com/sustainability-channel](http://www.favini.com/sustainability-channel)