

MIRAGE

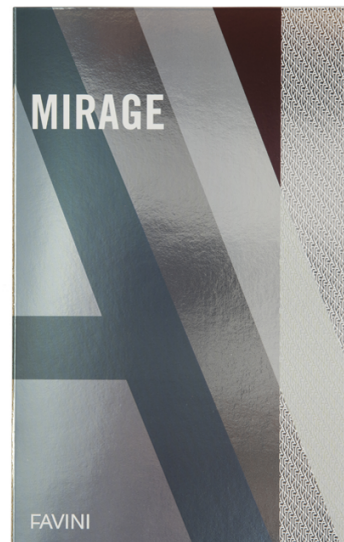
DESCRIZIONE PRODOTTO

Mirage incontra l'essenza del lusso e della bellezza eco-consapevole con superfici lucide a specchio tono su tono su carta finissima, realizzate in linea con il nostro approccio sostenibile.

Mirage è composto da materiali biodegradabili ed è riciclabile nel ciclo della carta. La base in carta è realizzata con fibre di cellulosa certificata e il film in PLA proviene da risorse rinnovabili.

L'aspetto spiccatamente lucido di Mirage è raggiunto usando materiali da fonti rinnovabili, ove solitamente le alternative esteticamente simili disponibili sul mercato prevedono l'impiego di materiali da fonti fossili, come la plastica. Nella categoria di riferimento, Mirage è prodotto secondo i più alti standard ecologici e rappresenta un passo in avanti verso soluzioni alternative alla comune plastica.

Sia in ambito packaging sia in comunicazione stampata, Mirage si distingue per la sua natura riflettente, e i risultati raggiungibili con la nobilitazione.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	120 g/m ²	400 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	120	400
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	136	445
MANO	ISO 534	cm ³ /g	-	1,13	1,11



RECYCLABLE



RENEWABLE
SOURCES



BIODEGRADABLE



The mark of
responsible forestry

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

PREPARAZIONE

Mirage è prodotta per avere la massima stabilità a 35%-45% di umidità e a 20-23°C.

È necessario evitare l'umidità eccessiva e le temperature troppo alte o troppo basse. Si raccomanda di conservare il più a lungo possibile il prodotto nell'imballaggio originale. Ciò vale in particolare per le grammature più leggere.

PREPARAZIONE E LAVORAZIONE

Si consiglia di maneggiare con cura, possibilmente con guanti in cotone per evitare il trasferimento di impurità delle mani sulla superficie della carta. Durante la movimentazione e lo stoccaggio del materiale, non sovrapporre altro materiale, come ad esempio altre palette. Si raccomanda di tenere sigillato il pacco fino al suo utilizzo. Condizionare la carta almeno 48 ore prima della lavorazione, mantenendo i pacchi di Mirage alla stessa temperatura dell'ambiente in cui si svolgerà la lavorazione.

STAMPA OFFSET

Si consigliano minipile e, per una migliore adesione dell'inchiostro, di applicare un primer prima della stampa. È preferibile l'uso di inchiostri ossidativi. Pur essendo stampabile anche con stampa litografica tradizionale, suggeriamo di optare per la litografia UV per migliori risultati.

STAMPA SERIGRAFICA

Si consigliano minipile. Adatta alla stampa serigrafica. È sconsigliata la stampa serigrafica sul retro.

LAMINA E PUNZONE A SECCO

I test hanno ottenuto buoni risultati. Per lamina intendiamo sia quella a caldo sia a freddo; entrambe le tipologie possono essere utilizzate su Mirage.

STAMPA DIGITALE

Pur non essendo una carta sviluppata per le tecniche di stampa digitali, i test hanno dimostrato risultati soddisfacenti su plotter UV e laser. Nota: le varianti Clear Mirror (argento) e Golden Gloss (oro) non sono compatibili con la stampa laser.

STAMPA DIGITALE HP INDIGO

Mirage non è adatta alla stampa HP Indigo.

FUSTELLATURA

■ Si consiglia una cura particolare nella manipolazione ove presenti meccanismi di trascinamento.

POST STAMPA

■ Lasciar riposare 48h.

> Considerata la natura del PLA, il film potrebbe presentare sporadiche imperfezioni di dimensioni contenute.

> Per particolari lavorazioni (e trasformazioni) si consiglia di effettuare un test. Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita