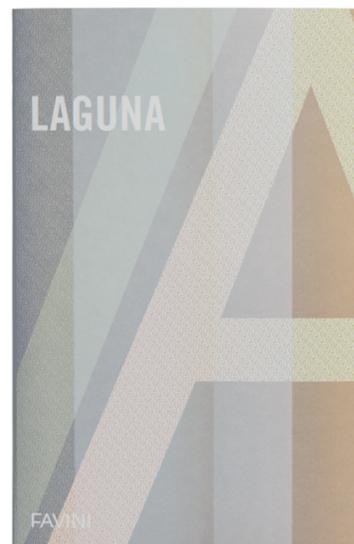


## LAGUNA

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Laguna si distingue per la speratura nuvolosa e leggermente traslucida che la rende il supporto ideale per una comunicazione elegante. È disponibile in 10 tonalità pastello perfette per applicazioni come inviti, menù, diplomi, certificati e ogni altro utilizzo che richieda uno stile classico.



### CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	90 g/m <sup>2</sup>	180 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>
GRAMMATURA	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	90	180	300
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	128	248	390
MANO	ISO 534	cm <sup>2</sup> /g	-	1,42	1,38	1,30
OPACITÀ	ISO 2471	%	>	87	-	-
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,0	6,0	6,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL  
CHLORINE  
FREE



ACID



LONG-LIFE  
ISO 9706



EN71



94/62  
EC

HEAVY METAL  
COMPLIANT



REACH  
COMPLIANCE



21  
PAP



22  
PAP



FSC  
www.fsc.org  
FSC® C001810

The mark of  
responsible forestry

### INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

#### INCHIOSTRI

■ Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di usare inchiostri semi-freschi, preferibilmente nuovi e non diluiti.

#### CAUCCIÙ

■ Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

#### TEMPO DI ASCIUGATURA

■ Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

## LINEATURA

Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 135-150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

## CORDONATURA

La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

## VERNICIATURA

Per risultati ottimali utilizzare verniciatura UV serigrafica.

## STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ

Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura e lamina a caldo.

## NOTE

Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

## CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: [www.favini.com/sustainability-channel](http://www.favini.com/sustainability-channel)