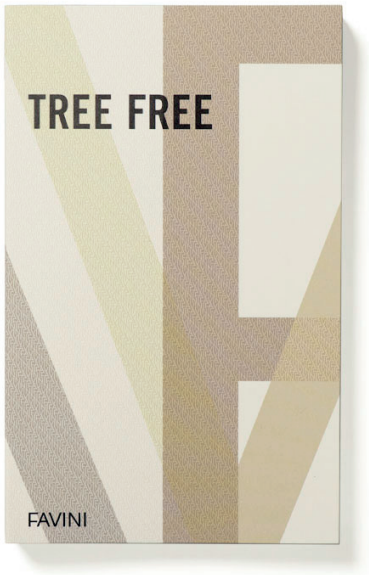
FAVINI

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

Scheda Tecnica | 17.09.2026

TREE FREE



DESCRIZIONE PRODOTTO

Tree Free utilizza il 25% di linters di cotone, il 25% di bambù e il 50% di bagassa, il residuo fibroso della canna da zucchero. Sono colture annuali rinnovabili da cui si ottengono fibre di alta qualità che donano un aspetto liscio e naturale oltre ad una finitura morbida al tatto e prestazioni di stampa elevate.
Tree Free è riciclabile, biodegradabile, certificata FSC™ e utilizza energia elettrica certificata da fonti rinnovabili.
Le emissioni di CO_2 non evitabili sono compensate tramite Carbon Credit.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	METHOD		+/-	90 g/m²	120 g/m²	160 g/m²	200 g/m²	250 g/m²	300 g/m²	380 g/m²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m²	5%	90	120	160	200	250	300	380
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	110	145	185	228	280	336	426
MANO	ISO 534	cm²/g	-	1,22	1,21	1,16	1,14	1,12	1,12	1,12
BIANCO CIE*	ISO 11475	%	3	-	128	-	128	128	-	128
RUVIDITÁ (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	50	260	260	260	260	260	260	260
OPACITÁ	ISO 2471	%	-	>87	>91	-	-	-	-	-
UMIDITÁ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	5,0

** Valori riferiti al colore Naturale.*

NB: A volte possono manifestarsi lievi differenze nella tonalità e nell'aspetto dovute dall'utilizzo di materie prime naturali.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

RECYCLABLE · BIODEGRADABLE · UP TO 25% COTTON · UP TO 25% BAMBOO · FREE ACID · EN71 SAFETY TOYS · REACH COMPLIANT · ECF ELEMENTAL CHLORINE FREE PULP · 21 PAP · 22 PAP

EKOenergy

PAPER COMPENSATED THROUGH "THE BRAZIL NUT FORESTS OF MADRE DE DIOS" REDD+ PROJECT

FSC www.fsc.org MIX Wood | Supporting responsible forestry FSC™ C001810

FAVINI

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI
Si consiglia di stampare le carte Tree Free con inchiostri freschi o semi-freschi, preferibilmente nuovi e non diluiti.

CAUCCIÙ
Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

TEMPO DI ASCIUGATURA
Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

CORDONATURA
La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ
Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

NOTE
Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÁ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita