FAVINI

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

SUMO



DESCRIZIONE PRODOTTO

SUMO è un cartoncino ad alto spessore di qualità superiore. La corrispondenza tra il colore della superficie e la tonalità del cuore del cartoncino, consente di mettere in evidenza la sezione di taglio.
Secondo l'Oddy Test, Sumo Bianco è idoneo alla conservazione di beni artistici.

Disponibile in 7 colori e 4 spessori.

CARATTERISTICHE TECNICHE

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SUMO BIANCO, BLU, MARRONE KRAFT, ROSSO, GRIGIO SCURO, GRIGIO CHIARO

	METODO		+/-	1 mm	1,5 mm	2 mm	3 mm
GRAMMATURA	ISO 536	g/m²	5%	700	1050	1350	2150
SPESSORE	ISO 534	mm	10%	1,0	1,5	2,0	3,0
MANO	ISO 534	cm²/g	-	1,43	1,43	1,48	1,40
BIANCO CIE*	ISO 11475	%	3	121	121	121	121
RIGIDITÁ - MD	ISO 2493	mN	>	2300	6200	7500	-
RIGIDITÁ - CD	ISO 2493	mN	>	1200	3500	5000	-
UMIDITÁ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	7,0	7,0	7,0	7,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

ECF ELEMENTAL CHLORINE FREE
FREE ACID
94/62 EC HEAVY METAL COMPLIANT
25/40 EN PPWR COMPLIANT

SI RIFERISCE A SUMO BIANCO

ODDY TEST PASSED

21 PAP

FSC www.fsc.org FSC® C001810 The mark of responsible forestry

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

STAMPABILITÁ	Sumo si presta alla stampa tipografica e serigrafica (stampa in piano).
LASER	Sia il taglio sia l'incisione ottengono buoni risultati.
DIGITAL	Buoni risultati di stampa sono stati ottenuti con macchine in piano UV inkjet.
LAMINE	La stampa a caldo può nobilitare la superficie di Sumo, così come la labbratura può decorarne i bordi.
PIEGATURA	Per piegare Sumo suggeriamo di considerare l'incisione a v, dove viene inciso il cartoncino al fine di rimuovere parte del materiale rendendo possibile la piega, e il mezzo-taglio, in cui la lama taglia soltanto parzialmente la superficie. La cordonatura è possibile, ma è difficile da ottenere soprattutto per gli spessori elevati, e richiede particolari accortezze.
NOTE	Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA I Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÁ I UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE I UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA I UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 I EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita