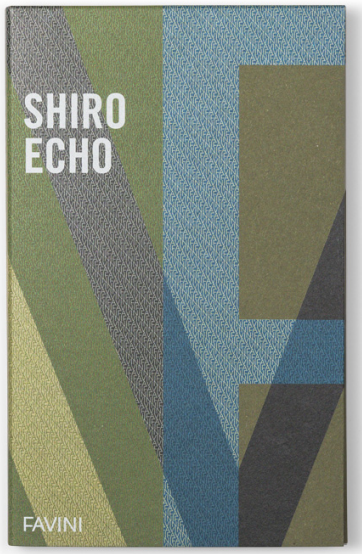
FAVINI

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

Scheda Tecnica | 17.09.2026

SHIRO ECHO



DESCRIZIONE PRODOTTO

Shiro Echo, la prima scelta per progetti di stampa e packaging di pregio, è la carta sviluppata da Favini con 100% di fibre riciclate e prestazioni tecniche elevate.

Shiro Echo si contraddistingue per la certificazione FSC™ riciclata con sistema a crediti. É riciclabile che biodegradabile e utilizza energia elettrica certificata da fonti rinnovabili. Le emissioni di CO_2 non evitabili sono compensate tramite Carbon Credit.

CARATTERISTICHE TECNICHE

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SHIRO ECHO BIANCO

	METODO		+/-	80 g/m²	90 g/m²	100 g/m²	120 g/m²	140 g/m²	160 g/m²	200 g/m²	250 g/m²	300 g/m²	350 g/m²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m²	5%	80	90	100	120	140	160	200	250	300	350
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	102	114	128	150	175	200	252	315	378	440
MANO	ISO 534	cm²/g	-	1,28	1,28	1,28	1,25	1,25	1,25	1,26	1,26	1,26	1,26
BIANCO CIE	ISO 11475	%	4	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	50	240	240	240	240	240	240	-	-	-	-
			150	-	-	-	-	-	-	500	500	500	500
OPACITÁ	ISO 2471	%	-	>88	>89	>91	>92	>93	-	-	-	-	-
UMIDITÁ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	6,0	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	6,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SHIRO ECHO BIANCO BRILLANTE

	METODO		+/-	90 g/m²	120 g/m²	140 g/m²	160 g/m²	200 g/m²	250 g/m²	300 g/m²	350 g/m²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m²	5%	90	120	140	160	200	250	300	350
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	114	150	175	200	252	315	378	440
MANO	ISO 534	cm²/g	-	1,27	1,25	1,25	1,25	1,26	1,26	1,26	1,26
BIANCO CIE	ISO 11475	%	4	134	134	134	134	134	134	134	134
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	50	240	240	240	240	-	-	-	-
			100	-	-	-	-	500	500	500	500
OPACITÁ	ISO 2471	%	-	>89	>92	>93	-	-	-	-	-
UMIDITÁ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	5,5	6,0	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	6,5

FAVINI

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

Scheda Tecnica | 17.09.2026

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SHIRO ECHO RAW SAND E RAW GREY

	METODO		+/-	120 g/m²	200 g/m²	250 g/m²	350 g/m²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m²	5%	120	200	250	350
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	156	256	325	458
MANO	ISO 534	cm²/g	-	1,30	1,28	1,30	1,31
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	150	500	700	-	-
			200	-	-	1000	1100
UMIDITÁ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SHIRO ECHO RAW GREEN, RAW RED, RAW ANTHRACITE E RAW BLUE

	METODO		+/-	120 g/m²	250 g/m²	350 g/m²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m²	5%	120	250	350
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	156	325	458
MANO	ISO 534	cm²/g	-	1,30	1,30	1,31
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	150	500	-	-
			200	-	1000	1100
UMIDITÁ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SHIRO ECHO RAW BLACK

	METODO		+/-	120 g/m²	200 g/m²	250 g/m²	350 g/m²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m²	5%	120	200	250	350
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	160	260	330	463
MANO	ISO 534	cm²/g	-	1,33	1,30	1,32	1,32
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	150	500	700	-	-
			200	-	-	1000	1100
UMIDITÁ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5

NB: A volte possono manifestarsi lievi differenze nella tonalità e nell'aspetto dovute dall'utilizzo di materie prime riciclate.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

FAVINI

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

Scheda Tecnica | 17.09.2026

RECYCLABLE BIODEGRADABLE 100% SELECTED RECYCLED FIBRES FREE ACID REACH COMPLIANT 21 PAP 22 PAP FSC www.fsc.org RECYCLED Paper made from recycled material FSC™ C001810

SI RIFERISCE A SHIRO ECHO RAW BLACK

FREE CARBON BLACK

100% Renewable Energy

SCB

CARTA COMPENSATA ATTRAVERSO IL "PROGETTO REDD+ NELLE CONCESSIONI DI NOCI DEL BRASILE A MADRE DE DIOS"

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

Shiro Echo avendo il 100% di fibre di riciclo può caratterizzarsi con presenza di puntini e delle leggere variazioni di tono nel colore.

INCHIOSTRI
Le carte possono essere stampate con l'utilizzo di inchiostri semi-freschi; per elementi grafici più pesanti si consiglia l'uso di inchiostri ossidativi.

CAUCCIÙ
Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

TEMPO DI ASCIUGATURA
I tempi di asciugatura possono variare in base al tipo di lavorazione. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate applicare una sufficiente quantità di antiscartino.

STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ
Adatta ai più comuni metodi di stampa e trasformazioni: offset, tipografia, serigrafia, punzonatura, perforazione, verniciatura, lamina a caldo, accoppiatura, piega e incollatura, fustellatura, cordonatura.

STAMPA DIGITALE
Adatta alla stampa digitale. Non adatta alla stampa HP Indigo se non espressamente dichiarato.

NOTE
Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

Per particolari lavorazioni si consiglia di effettuare un test preventivo, il dipartimento tecnico di Favini comunque rimane a disposizione per qualsiasi supporto.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÁ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita