FAVINI

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

Scheda Tecnica | 11.11.2026

REFIT COTTON



DESCRIZIONE PRODOTTO

Refit è la carta di Favini nata dal recupero creativo di scarti tessili di lana e cotone oppure, nel caso del denim, il materiale proveniente da jeans usurati che non possono più essere venduti. Dopo uno speciale trattamento, li aggiungiamo alla cellulosa per produrre carta.

Sorprendente Refit Wool, con la sua caratteristica lanuggine superficiale che contrasta le tinte scure della carta. Il contenuto di cotone in Refit Cotton dona le emozioni che solo il "fresco di bucato" riesce a trasmettere. Refit Denim ha un effetto slavato che non passa mai di moda (proprio come il tuo paio di jeans preferiti!).

La gamma si arricchisce con Refit Cotton Pure White e Refit Wool Pure White, sviluppate selezionando sottoprodotti tessili particolarmente chiari. Il risultato sono carte dal punto di bianco più elevato, ideali per applicazioni di stampa che richiedono maggiore brillantezza e fedeltà cromatica.

Refit Wool Pure White si distingue inoltre per una superficie dal tatto sorprendente e stimolante, grazie alla presenza delle fibre di lana, ed è stampabile in litografia con semplici accorgimenti, risultando adatta a tirature medio/basse.

Refit contiene il 40% di residui tessili, per un totale di oltre il 50% di materiali riciclati pre e post consumo.

Certificata FSC™ e Global Recycled Standard (GRS), Refit è riciclabile. Utilizza energia elettrica certificata da fonti rinnovabili. Le emissioni di CO_2 non evitabili sono compensate tramite Carbon Credit.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	120 g/m²	250 g/m²	360 g/m²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m²	5%	120	250	360
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	168	350	500
MANO	ISO 534	cm³/g	-	1,40	1,40	1,39
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	200	600	600	600
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1	6,0	6,0	6,5

NB: A volte possono manifestarsi lievi differenze nella tonalità, nelle inclusioni e nell'aspetto dovute dall'utilizzo di materie prime naturali.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

RECYCLABLE · REACH COMPLIANCE · BIODEGRADABLE · >50% RECYCLED · 40% TEXTILE RESIDUES · ECF ELEMENTAL CHLORINE FREE PULP · FREE ACID · EN71 SAFETY TOYS · 94/62 EC HEAVY METAL COMPLIANT · 25/40 EN PPWR COMPLIANT · 21 PAP · 22 PAP

FSC www.fsc.org FSC® C001810 The mark of responsible forestry

EKOenergy

SCB CARTA COMPENSATA ATTRAVERSO IL "PROGETTO REDD+ NELLE CONCESSIONI DI NOCI DEL BRASILE A MADRE DE DIOS"

Global Recycled Standard ©TextileExchange

Favini Srl is GRS certified
Certified by ICEA
ICEA-TX-2961

Only the products which are covered by a valid Transaction certificate are GRS certified

FAVINI

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI
Si consiglia di stampare le carte Refit con inchiostri freschi di buona qualità.

CAUCCIÙ
Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

PICKING
Data la particolare composizione della carta dei leggeri distacchi di materiale sono possibili.
Qualora si verificassero, si consiglia di lavare i caucciù.

TEMPO DI ASCIUGATURA
Lasciare asciugare in mini pile. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità di antiscartino.

CORDONATURA
La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra. Per i cartoncini, visto l'elevato spessore, si consiglia di aumentare la dimensione dei cordonatori.

STAMPA DIGITALE A TONER SECCO
Refit Cotton è adatta alla stampa digitale a toner secco.

STAMPA DIGITALE HP INDIGO
Refit Cotton non è adatta alla stampa HP Indigo.

LAMINA A CALDO (FOILING)
Ottimi risultati raggiunti. Si consiglia di provare preventivamente i vari tipi di nastri.

STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ
Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, verniciatura UV, accoppiatura, fustellatura, cordonatura.
Data la natura particolare di Refit, consigliamo di testare sempre la lavorazione.

NOTE
Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÁ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita