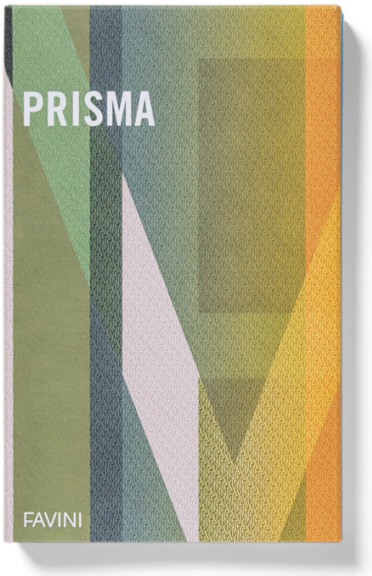
FAVINI

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

PRISMA METALLIC



DESCRIZIONE PRODOTTO

Prisma è un classico senza tempo di Favini. La sua raffinata marcatura a feltro, con delicato effetto martellato, valorizza la creatività, la comunicazione stampata e il packaging di pregio.
La gamma si articola in una linea bimarcata, pensata per il mondo grafico, e in una monomarcata, ideale per didattica e hobbistica, disponibile in un'ampia palette cromatica.

Le nostre ultime aggiunte sono quattro nuove tinte fresche e versatili - Ecru, Cipria, Salvia e Carta da Zucchero. Completano l'offerta le varianti Digital e Metallic.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	260 g/m²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m²	5%	260
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	380
MANO	ISO 534	cm²/g	-	1,5
L&W RIGIDITÀ MD/CD 15°/50MM	ISO 2493	mN	>	145/72
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

ECF ELEMENTAL CHLORINE FREE · FREE ACID · REACH COMPLIANT · 21 PAP · FSC www.fsc.org FSC™ C001810 The mark of responsible forestry

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI	Inchiostri ossidativi di buona qualità. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare. In alternativa stampare con inchiostri UV.
CAUCCIÙ	Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili polivalenti.
LINEATURA	Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150-163 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.
TEMPO DI ASCIUGATURA	Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.
CORDONATURA	La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.
STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ	Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.
NOTE	Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA I Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÁ I UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE I UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA I UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 I EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita