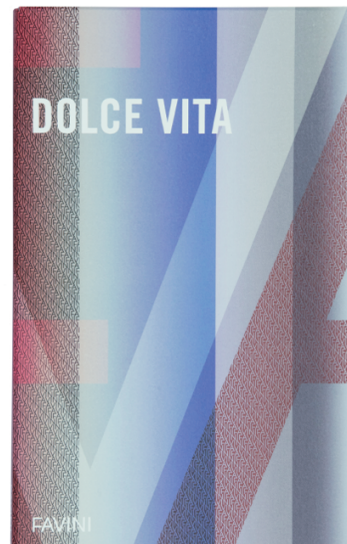


# DOLCE VITA

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Dolce Vita è una carta di nuova generazione che esalta i risultati di stampa rendendoli simili ad una carta patinata matt pur mantenendo i pregi di una naturale. L'eccezionale risoluzione, brillantezza e resa delle immagini sono il risultato di una speciale pigmentazione messa a punto da Favini. L'ottima rigidità, l'elevato spessore e l'inedito aspetto tattile rendono Dolce Vita la scelta perfetta per le più diverse applicazioni nel campo della stampa e del packaging di qualità. Dolce Vita è una carta riciclabile, biodegradabile e certificata FSC™.

Oltre alla tradizionale tonalità bianca, l'avorio tenue e una marcatura a feltro classica e raffinata la gamma si arricchisce della nuova versione 100% riciclata.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

### I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO AL BIANCO

	METODO		+/-	120 g/m <sup>2</sup>	145 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>	270 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>
GRAMMATURA	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	120	145	200	270	320
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	155	190	275	365	445
MANO	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g	-	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4
BIANCO (ISO)	ISO 2470	%	2	95,3	95,3	95,3	95,3	95,3
BIANCO (CIE)	ISO 11475	%	7	134,1	134,1	134,1	134,1	134,1
RIGIDITÀ L&T	ISO 2493	mN MD/CD	>	190/95 (15°/15mm)	230/115 (15°/15mm)	90/45 (15°/50mm)	160/80 (15°/50mm)	310/155 (15°/50mm)
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO AL COLOR AVORIO

	METODO		+/-	120 g/m <sup>2</sup>	145 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>	270 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>
GRAMMATURA	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	120	145	200	270	320
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	155	190	275	365	445
MANO	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g	-	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4
BIANCO (ISO)	ISO 2470	%	2	85,5	85,5	85,5	85,5	85,5
BIANCO (CIE)	ISO 11475	%	3	80	80	80	80	80
RIGIDITÀ L&W	ISO 2493	mN MD/CD	>	190/95 (15°/15mm)	230/115 (15°/15mm)	90/45 (15°/50mm)	160/80 (15°/50mm)	310/155 (15°/50mm)
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A PRISMA SOFT WHITE

	METODO		+/-	140 g/m <sup>2</sup>	250 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>
GRAMMATURA	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	140	250	320
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	180	355	440
MANO	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g	-	1,3	1,35	1,38
BIANCO (ISO)	ISO 2470	%	2	95	95	95
BIANCO (CIE)	ISO 11475	%	3	119	119	119
RIGIDITÀ L&W	ISO 2493	mN MD/CD	>	180/90 (15°/15mm)	120/60 (15°/50mm)	250/125 (15°/50mm)
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,0	6,0	6,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Dolce Vita è conforme alla normativa ISO 9706 sulla carta permanente ed è adatta ad applicazioni richiedenti carta Acid Free. È biodegradabile e riciclabile.

## I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO AL RECYCLED

	METODO		+/-	120 g/m <sup>2</sup>	145 g/m <sup>2</sup>	270 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>
GRAMMATURA	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	120	140	270	320
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	134	160	340	395
MANO	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g	-	1,12	1,14	1,26	1,23
BIANCO (ISO)	ISO 2470	%	2	91,0	91,0	91,0	91,0
BIANCO (CIE)	ISO 11475	%	7	123	123	123	123
RIGIDITÀ L&W	ISO 2493	mN MD/CD	>	140/70 (15°/10mm)	180/90 (15°/10mm)	140/70 (15°/50mm)	190/95 (15°/50mm)
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,0	6,0	6,0	6,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Dolce Vita è conforme alla normativa ISO 9706 sulla carta permanente ed è adatta ad applicazioni richiedenti carta Acid Free. È biodegradabile e riciclabile.

## INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

<b>INCHIOSTRI</b>	■ Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare Dolce Vita con inchiostri ossidativi, preferibilmente nuovi e non diluiti.
<b>CAUCCIÙ</b>	■ Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.
<b>LINEATURA</b>	■ Per il processo di stampa offset tradizionale, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset stocastica: 250 lpi.
<b>TEMPO DI ASCIUGATURA</b>	■ Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.
<b>CORDONATURA</b>	■ La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.
<b>STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ</b>	■ Adatta a qualsiasi metodo di stampa e nobilitazione.
<b>NOTE</b>	■ Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

## CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Crusinallo VB - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: [www.favini.com/sostenibilita](http://www.favini.com/sostenibilita)