

CONTACT PACK

DESCRIZIONE PRODOTTO

Contact Pack è la gamma di carte e cartoncini in pura cellulosa vergine di alta qualità ottimizzato per astucci e scatole pieghevoli, cartellini ed espositori ed ideale per calendari, copertine e biglietti augurali.

Disponibili in 2 colori e 6 grammature.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	120 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²	360 g/m ²	450 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	120	200	250	300	360	450
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	168	280	350	420	500	630
MANO	ISO 534	cm ² /g	-	1,40	1,40	1,40	1,40	1,39	1,40
BIANCO CIE*	ISO 11475	%	3	145	145	145	145	145	145
RIGIDITÀ MD (15°/50mm)	ISO 2493-1	mN	-	-	>80	>120	>250	>380	>700
RIGIDITÀ CD (15°/50mm)	ISO 2493-1	mN	-	-	>40	>60	>110	>170	>350
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

* Valori riferiti al colore Bianco. I dati relativi a 120 g/m² saranno disponibili a breve.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



ACID



LONG-LIFE
ISO 9706



SAFETY TOYS



94/62
EC
HEAVY METAL
COMPLIANT



REACH
COMPLIANT



PAP



PAP



The mark of
responsible forestry

Contact Pack è conforme alla normativa ISO 9706 sulla carta permanente ed è adatta ad applicazioni richiedenti carta Acid Free. È biodegradabile e riciclabile.

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI	Semifreschi di buona qualità. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare. In alternativa stampare con inchiostri UV.
CAUCCIÙ	Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili polivalenti.
TEMPO DI ASCIUGATURA	Lasciare asciugare almeno 24 ore dopo la stampa.
LINEATURA	Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150-163 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.
CORDONATURA	La pre-cordonatura è consigliata.
STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ	Adatta a qualsiasi metodo di stampa, serigrafia, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.
NOTE	Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita