

CLASSY COVERS GLOSSY

DESCRIZIONE PRODOTTO

Carta gofrata lucida perfetta per tutti i lavori di legatoria e rivestimento. Colorata in pasta, è la carta ideale per le applicazioni nel settore del packaging compresi gli shopping bag. Le nostre carte soddisfano gli standard di resistenza allo strappo e all'usura e hanno una buona resistenza alla luce. Disponibile in 4 colori glossy.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	125 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	125
GLOSS 60°	TAPPI T480	%	>	4
LUNGHEZZA DI ROTTURA LONG.	ISO 1924	km	>	5
LUNGHEZZA DI ROTTURA TRASV.	ISO 1924	km	>	3
RIGIDITÀ LONG (15°/15mm)	ISO 2493	mN	>	100
RIGIDITÀ TRASV (15°/15mm)	ISO 2493	mN	>	40
LACERAZIONE LONG	ISO 1974	mN	>	700
LACERAZIONE TRASV.	ISO 1974	mN	>	600
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1	6,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



FREE
ACID



FREE
CARBON
BLACK



EN71
SAFETY TOYS



REACH
COMPLIANCE



94/62
EC
HEAVY METAL
COMPLIANT



22
PAP



FSC
www.fsc.org
FSC® C001810

The mark of
responsible forestry

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI	Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Classy Covers Glossy con inchiostri di ossidativi. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare. Utilizzare sempre antiscartino.
PRESSIONI DI STAMPA	La goffratura richiede un'adeguata impostazione delle pressioni di stampa.
LINEATURA	Per risultati ottimali, si consiglia una lineatura di 130-163 lpi.
HOT FOIL	Non sono necessarie particolari precauzioni utilizzando le tradizionali tecniche di laminazione a caldo.
TERMOGRAFIA, SERIGRAFIA E VERNICIATURA UV	Il prodotto è adatto a queste nobilitazioni.
STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ	Classy Covers Glossy permette di ottenere ottimi risultati in fase di taglio, cordonatura, piegatura, goffratura e stampe in rilievo.
NOTE	Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita