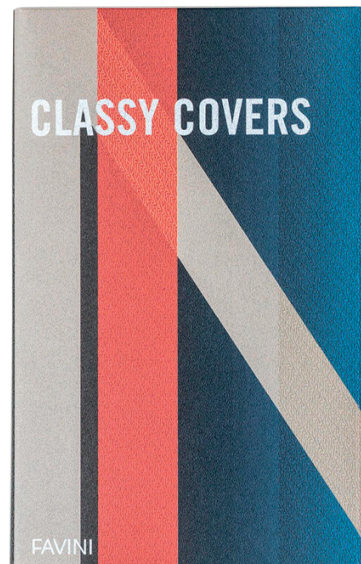


CLASSY COVERS EVO

DESCRIZIONE PRODOTTO

Classy Covers è la carta gofrata perfetta per tutti i lavori di legatoria e rivestimento. È particolarmente ideale per applicazioni nel settore del packaging di pregio, le nostre carte infatti soddisfano gli standard più elevati di resistenza allo strappo e all'usura e hanno un'elevata resistenza alla luce. Classy Covers è particolarmente adatta alle nobilitazioni tipo serigrafia, lamina a caldo e punzone a secco.

La nostra nuova gamma Evo, studiata e sviluppata per i brand di lusso, introduce quattro gofrature uniche in quattro nuovi colori. Evo offre una qualità e varietà eccezionale per soddisfare anche i progetti più ambiziosi.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO			115 g/m ²			
				T1	T3	T5	T6
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	115	115	115	115
SPESSORE	ISO 534	µm	10%	175	145	137	180
MANO	ISO 534	cm ³ /g	-	1,52	1,26	1,19	1,57
BIANCO CIE*	ISO 11475	%	3	128	128	128	128
LUNGHEZZA DI ROTTURA LONG.	ISO 1924-3	km	≥	3,5	6,2	5,8	2,5
LUNGHEZZA DI ROTTURA TRASV.	ISO 1924-3	km	≥	2,0	3,7	3,3	2,2
LACERAZIONE LONG	ISO 1974	mN	≥	400	540	500	420
LACERAZIONE TRASV.	ISO 1974	mN	≥	420	600	540	450

* Riferito a Classy Covers Evo Snow

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



CARBON
BLACK



SAFETY TOYS



REACH
COMPLIANCE



HEAVY METAL
COMPLIANT



PAP



The mark of
responsible forestry

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI

Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Classy Covers con inchiostri di buona qualità. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

PRESSIONI DI STAMPA

La goffratura richiede un'adeguata impostazione delle pressioni di stampa.

LINEATURA

Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 137 - 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

TEMPO DI ASCIUGATURA

Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

PLASTIFICAZIONE

Da valutare preventivamente per possibili non aderenze del film plastico dovute alla particolare goffratura.

STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ

Adatta a qualsiasi metodo di stampa comprese termografia, serigrafia, verniciatura UV e lamina a caldo. Ottimi risultati nelle lavorazioni di confezione, punzonatura, rilievo a secco, perforazione, fustellatura, cordonatura.

NOTE

Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il baleale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita