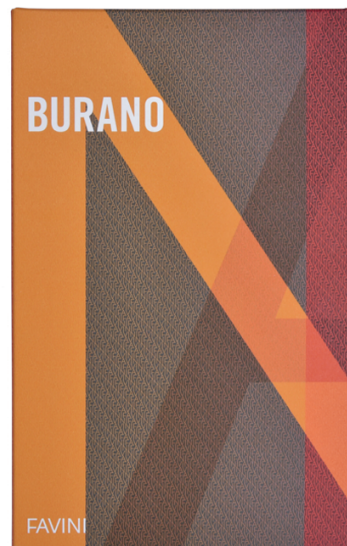


BURANO NERO

DESCRIZIONE PRODOTTO

BURANO è la linea di carte colorate d'alta gamma piacevolmente lisciate. L'assortimento si compone di ben 35 colori, include anche il Nero più autentico.

Il Nero, essendo privo di carbon black, è adatto anche per le nobilitazioni più preziose, come la lamina a caldo.



CARATTERISTICHE TECNICHE

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO AL NERO NOTTE

	METHOD		+/-	90 g/m ²	120 g/m ²	140 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	320 g/m ²	400 g/m ²	500 g/m ²	700 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	90	120	140	200	250	320	400	500	700
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	116	153	172	230	290	390	495	610	854
MANO	ISO 534	cm ² /g	-	1,29	1,28	1,23	1,15	1,16	1,22	1,24	1,22	1,22
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791	ml/min	50	260	260	260	260	260	260	260	400 ±100	400 ±100
RIGIDITÀ L&T	ISO 2493	mN MD/CD	>	50/30 (15°/15mm)	140/75 (15°/15mm)	210/100 (15°/15mm)	65/30 (15°/50mm)	130/60 (15°/50mm)	220/120 (15°/50mm)	400/200 (15°/50mm)	800/400 (15°/50mm)	1700/900 (15°/50mm)
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,8	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



ACID



CARBON
BLACK



SAFETY TOYS



REACH
COMPLIANCE



94/62
EC
HEAVY METAL
COMPLIANT



PAP



PAP



The mark of
responsible forestry

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI	■ Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Burano con inchiostri semifreschi di buona qualità.
CAUCCIÙ	■ Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili polivalenti.
LINEATURA	■ Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150-175 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.
TEMPO DI ASCIUGATURA	■ Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.
CORDONATURA	■ La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.
STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ	■ Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.
NOTE	■ Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita