

ALGA CARTA

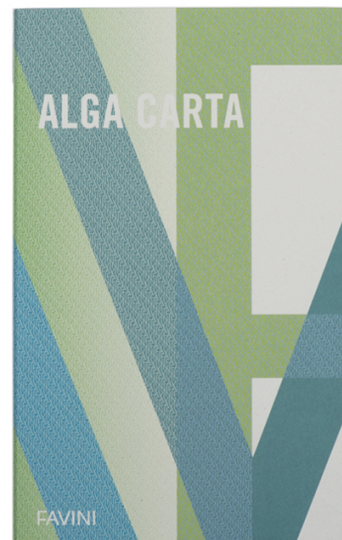


DESCRIZIONE PRODOTTO

Alga Carta è la carta nata dalle alghe che, proliferando in maniera abnorme, affliggevano il fragile ecosistema della Laguna di Venezia. Favini ha brevettato il processo produttivo in grado di utilizzare alghe per produrre una carta innovativa secondo i principi dell'economia circolare.

Ancora oggi, applichiamo lo stesso metodo produttivo per il riuso creativo (up-cycling) di alghe sovrabbondanti, ora provenienti da ambienti marini di altre parti del mondo. Le prestazioni in stampa e trasformazione di Alga Carta, la rendono ideale per qualsiasi progetto creativo, editoriale e di packaging. Le particelle di alga visibili sulla superficie donano un aspetto naturale unico.

Alga Carta è riciclabile, biodegradabile, certificata FSC™ e utilizza energia elettrica certificata da fonti rinnovabili. Le emissioni di CO₂ non evitabili sono compensate tramite Carbon Credit.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	90 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²	350 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	90	120	160	200	250	300	350
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	108	140	178	215	268	322	385
MANO	ISO 534	cm ² /g	-	1,20	1,17	1,11	1,08	1,07	1,07	1,10
BIANCO CIE*	ISO 11475	%	3	122	122	122	122	122	122	122
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	50	220	220	220	220	220	220	220
OPACITÀ	ISO 2471	%	-	>91	>95	-	-	-	-	-
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,3	6,5	6,7	6,9	7,0	7,0	7,0

* Valori riferiti al colore Bianco.

NB: A volte possono manifestarsi lievi differenze nella tonalità e nell'aspetto dovute dall'utilizzo di materie prime naturali.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



The mark of responsible forestry

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI

Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare Alga Carta con inchiostri freschi o semi-freschi, preferibilmente nuovi e non diluiti. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

CAUCCIÙ

Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

TEMPO DI ASCIUGATURA

Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

CORDONATURA

La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ

Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

NOTE

Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita