

DOLCE VITA

Product description

Dolce Vita is one of a new generation of papers that enables high definition print similar to that achieved on a matt coated paper whilst maintaining the tactile characteristics of a natural paper. The outstanding colour resolution, brightness and ink lift are the results of a special pigmentation developed by Favini, and this combined with optimal rigidity, bulk and innovative touch make Dolce Vita perfect choice for high quality print and packaging.

In addition to the traditional white shade, the range is enhanced with a new delicate ivory shade and a classic felt marked option in a soft white colour.

Technical Data

THE FOLLOWING DATA REFER TO WHITE

	Method		+/-	120 g/m ²	145 g/m ²	200 g/m ²	270 g/m ²	320 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	120	145	200	270	320
Thickness	ISO 534	µm	5%	155	190	275	365	445
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,3	1,3	1,4	1,4	1,4
ISO Brightness	ISO 2470	%	2	95,3	95,3	95,3	95,3	95,3
CIE Brightness	ISO 11475	%	7	134,1	134,1	134,1	134,1	134,1
L&W Stiffness MD	ISO 2493	mN	>	190	230	90	160	310
L&W Stiffness CD	ISO 2493	mN	>	95	115	45	80	155
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

THE FOLLOWING DATA REFER TO IVORY

	Method		+/-	120 g/m ²	145 g/m ²	200 g/m ²	270 g/m ²	320 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	120	145	200	270	320
Thickness	ISO 534	µm	5%	155	190	275	365	445
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,3	1,3	1,4	1,4	1,4
ISO Brightness	ISO 2470	%	2	85,5	85,5	85,5	85,5	85,5
CIE Brightness	ISO 11475	%	3	80	80	80	80	80
L&W Stiffness MD	ISO 2493	mN	>	190	230	90	160	310
L&W Stiffness CD	ISO 2493	mN	>	95	115	45	80	155
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

THE FOLLOWING DATA REFER TO PRISMA SOFT WHITE

	Method		+/-	140 g/m ²	250 g/m ²	320 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	140	250	320
Thickness	ISO 534	µm	5%	180	355	440
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,3	1,35	1,38
ISO Brightness	ISO 2470	%	2	95	95	95
CIE Brightness	ISO 11475	%	7	119	119	119
L&W Stiffness MD	ISO 2493	mN	>	180	120	250
L&W Stiffness CD	ISO 2493	mN	>	90	60	125
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,0	6,0	6,0

DOLCE VITA

Special makings are available upon request.



Printing and finishing recommendations

Inks: Preferably oxidizing inks, new and undiluted to ensure quick and good drying.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150 lpi is recommended. Offset printing stochastic screen: 250 lpi.

Drying Time: Make small sheet pallets and allow at least 24 hours drying time after printing.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Printability and Runnability: Dolce Vita is recommended for any printing and converting techniques.

Note: Due to its hygroscopic nature, paper can show curl issues if not conditioned properly. To avoid any issue, we recommend to store the paper closed in its original wrap inside the printing area for at least 24-48 hours. After this conditioning time, the wrapping can be open and the paper can be utilized.

Please contact our technical department for further suggestions.

Mill accreditations (Crusinallo VB-Italy)

Corporate Quality Management Standard

Environmental Management Standard

Occupational Health and Safety Management Standard

Eco-Management and Audit Scheme CE 1221/2009

UNI EN ISO 9001

UNI EN ISO 14001

OHSAS 18001

EMAS

We care about the environment: www.favini.com/en/sustainability-channel

DOLCE VITA

Descrizione Prodotto

Dolce Vita è una carta di nuova generazione che esalta i risultati di stampa rendendoli simili ad una carta patinata matt pur mantenendo i pregi di una naturale. L'eccezionale risoluzione, brillantezza e resa delle immagini sono il risultato di una speciale pigmentazione messa a punto da Favini. L'ottima rigidità, l'elevato spessore e l'inedito aspetto tattile rendono Dolce Vita la scelta perfetta per le più diverse applicazioni nel campo della stampa e del packaging.

Oltre alla tradizionale tonalità bianca, la gamma si arricchisce di un nuovo colore avorio tenue e una marcatura a feltro classica dal colore bianco soft.

Caratteristiche Tecniche

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BIANCO

	Method		+/-	120 g/m ²	145 g/m ²	200 g/m ²	270 g/m ²	320 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	120	145	200	270	320
Thickness	ISO 534	µm	5%	155	190	275	365	445
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,3	1,3	1,4	1,4	1,4
ISO Brightness	ISO 2470	%	2	95,3	95,3	95,3	95,3	95,3
CIE Brightness	ISO 11475	%	7	134,1	134,1	134,1	134,1	134,1
L&W Stiffness MD	ISO 2493	mN	>	190	230	90	160	310
L&W Stiffness CD	ISO 2493	mN	>	95	115	45	80	155
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A AVORIO

	Method		+/-	120 g/m ²	145 g/m ²	200 g/m ²	270 g/m ²	320 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	120	145	200	270	320
Thickness	ISO 534	µm	5%	155	190	275	365	445
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,3	1,3	1,4	1,4	1,4
ISO Brightness	ISO 2470	%	2	85,5	85,5	85,5	85,5	85,5
CIE Brightness	ISO 11475	%	3	80	80	80	80	80
L&W Stiffness MD	ISO 2493	mN	>	190	230	90	160	310
L&W Stiffness CD	ISO 2493	mN	>	95	115	45	80	155
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A PRISMA SOFT WHITE

	Method		+/-	140 g/m ²	250 g/m ²	320 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	140	250	320
Thickness	ISO 534	µm	5%	180	355	440
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,3	1,35	1,38
ISO Brightness	ISO 2470	%	2	95	95	95
CIE Brightness	ISO 11475	%	7	119	119	119
L&W Stiffness MD	ISO 2493	mN	>	180	120	250
L&W Stiffness CD	ISO 2493	mN	>	90	60	125
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,0	6,0	6,0

DOLCE VITA

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ACID



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



LONG-LIFE
ISO 9706



HEAVY METAL
COMPLIANT



REACH
COMPLIANT



FSC®
www.fsc.org
FSC® C001810

The mark of
responsible forestry

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare Dolce Vita con inchiostri ossidativi, preferibilmente nuovi e non diluiti.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Picking: Data la particolare composizione della carta dei leggeri distacchi di materiale sono possibili. Qualora si verificassero, raccomandiamo di aggiungere pasta anti strappo e di lavare frequentemente i caucciù.

Lineatura: Per il processo di stampa offset tradizionale, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset stocastica: 250 lpi.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa e nobilitazione

Nota: Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

Certificazioni di Sistema (Crusinallo VB-Italy)

Sistema di Gestione per la Qualità

Sistema di Gestione Ambientale

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

Regolamento CE 1221/2009

UNI EN ISO 9001

UNI EN ISO 14001

OHSAS 18001

EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sustainability-channel